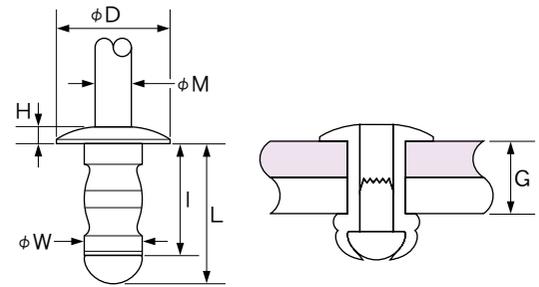


FX タイプ / 広範囲締結型

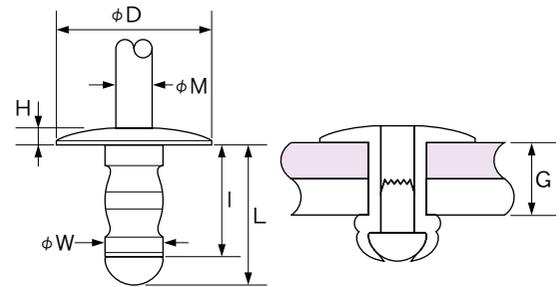


1サイズのリベットで広範囲の板厚に対応します。部品点数を削減し、作業効率を向上させます。

■ 基準寸法記号と締結図



(丸頭の場合)



(ラージフランジの場合)

■ 呼称記号

D AS 503 FX

① ② ③ ④

- ① フランジ (鋳) 形状コード (D: 丸頭 LF: ラージフランジ)
 ② 材質コード (AS、SS ※規格表参照)
 ③ 寸法コード (※規格表参照)
 ④ リベットタイプ (FX)

■ AS 規格表

AS (スリーブ: アルミニウム A5052/ 生地、マンドレル: スチール硬鋼線 / 亜鉛めっき)

スリーブ径 W (mm)	下穴寸法 (mm)	寸法 コード	推奨締結板厚 G (mm)	I	L ^{※2}	丸頭 (mm)		ラージフランジ ^{※1} (mm)		M (mm)	強度 ^{※3} (kN)	
						D	H	D	H		引張	せん断
3.2	3.3 ^{+0.1} / ₀	401	0.8 ~ 4.7	8.1	10.2	6.4	1.0	8.0	1.0	1.92	1.0	0.7
		402	4.0 ~ 7.9	11.1	13.2			—	—			
4.0	4.1 ^{+0.1} / ₀	501	1.2 ~ 6.3	9.3	11.8	8.0	1.2	12.0	1.5	2.42	1.5	1.1
		502	4.0 ~ 9.5	13.0	15.5							
		503	6.4 ~ 12.7	18.0	20.5							
4.8	4.9 ^{+0.1} / ₀	601	1.6 ~ 6.4	10.5	13.4	9.5	1.5	15.5	2.0	2.94	2.5	1.7
		602	4.8 ~ 11.4	15.8	18.7							
		603	8.4 ~ 12.7	17.9	20.8							
		604	12.7 ~ 19.8	25.9	28.8							

■ SS 規格表

SS (スリーブ: スチール SWCH / 亜鉛めっき3価クロメート処理、マンドレル: スチール硬鋼線 / 亜鉛めっき)

スリーブ径 W (mm)	下穴寸法 (mm)	寸法 コード	推奨締結板厚 G (mm)	I	L ^{※2}	丸頭 (mm)		ラージフランジ ^{※1} (mm)		M (mm)	強度 ^{※3} (kN)	
						D	H	D	H		引張	せん断
3.2	3.3 ^{+0.1} / ₀	401	0.8 ~ 4.7	8.1	10.2	6.4	1.0	—	—	2.02	1.3	1.1
		402	4.0 ~ 7.9	11.1	13.2							
4.8	4.9 ^{+0.1} / ₀	601	1.6 ~ 6.4	10.5	13.6	9.5	1.5	15.5	2.0	3.12	3.4	2.6
		602	4.8 ~ 11.4	15.8	18.9							
		603	8.4 ~ 12.7	17.9	21.0							
		604	12.7 ~ 19.8	25.9	29.0							

※ 1. ラージフランジは、受注生産となります。 ※ 2. L寸法は参考値です。 ※ 3. 強度は、当社規定の試験結果によるものです。

備考) (1) スチール製マンドレルのめっきは亜鉛めっきとなります (3価クロメート処理をご希望の場合は別途ご相談願います)。

(2) スチール製スリーブのめっきは、亜鉛めっき3価クロメート処理となります。

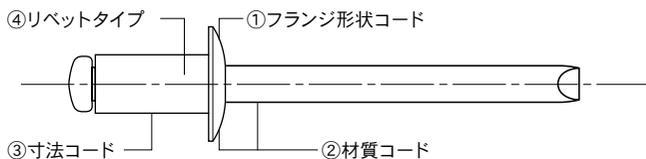
(3) 規格寸法は性能向上のため、予告なく変更する場合があります。

(4) 締結板厚が、推奨板厚の範囲を超える場合や、下限値付近となる場合は当社にお問い合わせください。

■ 呼称記号の見方

D AS 53 □□

① ② ③ ④



- ① フランジ (鏝) 形状コード : 下記 (表1) 参照 (D: 丸頭 K: 皿頭 LF: ラージフランジ)
- ② 材質コード : 下記 (表2) 参照 (* AS の場合: スリーブ材質がアルミニウム、マンドレル材質がスチールを表す)
- ③ 寸法コード : 各規格表ページ参照
- ④ リベットタイプ : 下記 (表3) 参照 (FX/CP/GT/PL/PLX/HL) (*スタンダードタイプの場合は表示無し)

■ フランジ (鏝) 形状コード (表1)

コード	タイプ	形状	特長
D	丸頭		標準的なフランジ形状です。
K	皿頭		ワーク表面を平面状にする場合に使用します。 (ワークの皿もみ加工が別途必要となります)
LF	ラージフランジ		径の大きなフランジタイプです。 軟質材ワークの締結等にも適しています。

■ 材質コード (表2)

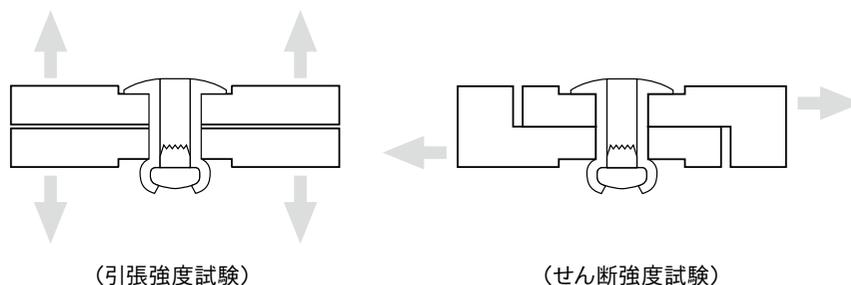
コード	スリーブ材質	マンドレル材質
AS	アルミニウム A5154 / A5052	スチール 硬鋼線
AA	アルミニウム A5052	アルミニウム 高張力線
SS	スチール SWCH	スチール 硬鋼線
CS	オーステナイト系 ステンレス	スチール 硬鋼線
CC	オーステナイト系 ステンレス	ステンレス 高張力線

■ リベットタイプ (表3)

タイプ	特長
スタンダード	様々な業界・用途で採用されている最も標準的なブラインドリベットです。
FX	1サイズで広範囲の板厚に対応し、締結作業性を向上します。
GT	大きなカール径を持ち、ワークを強く引き付けて締結することが可能です。
CP	樹脂キャップを被せることにより、防水性を持たせたリベットです。
PL	スリーブが4方向に大きく開き、軟質材をしっかり保持して締結します。
PLX	マンドレルヘッドを固定する為、締結後の異音防止や簡易防水効果を実現。
HL	締結後のかしめ高さを低くすることで、省スペース化を実現します。

■ 引張・せん断強度試験方法

試験条件	
[試験片]	
・材質	: 熱処理鋼板
・板厚	: 推奨最大板厚の 80 ~ 100%
・下穴径	: 推奨下穴径
[試験機]	
・試験機	: JIS B 7721 適合機
・試験速度	: 15mm/min



1. 強度試験方法は、引張強度試験、せん断強度試験ともに JIS B 1087 に準じます。
2. カタログ内の強度表示は、当社規定試験での測定結果であり、実際に使用するワークの材質・板厚によって大きく変わる場合がございます。設計に際しては、必ず3倍以上の安全率を考慮ください。