

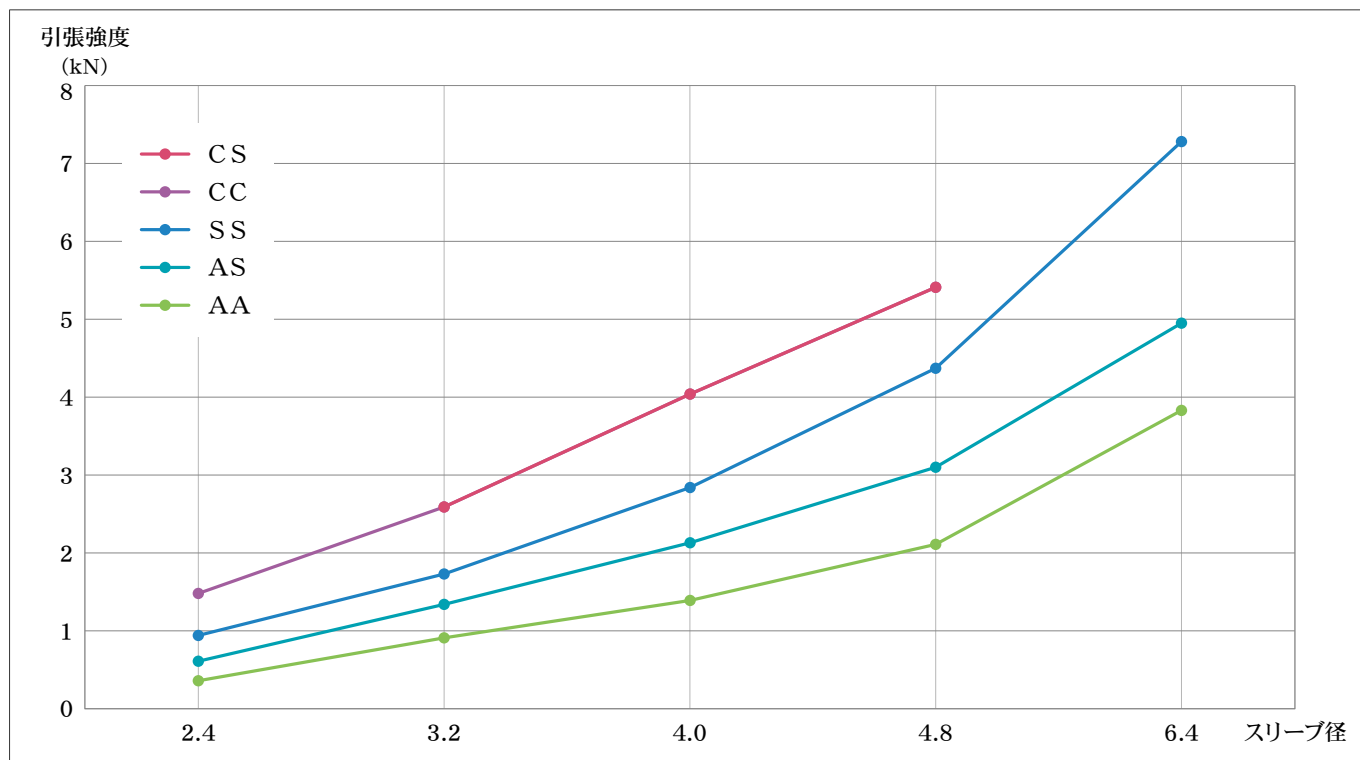
# 強度分布表

必要な強度に合わせて適切なリベットサイズ、材質をお選びください。

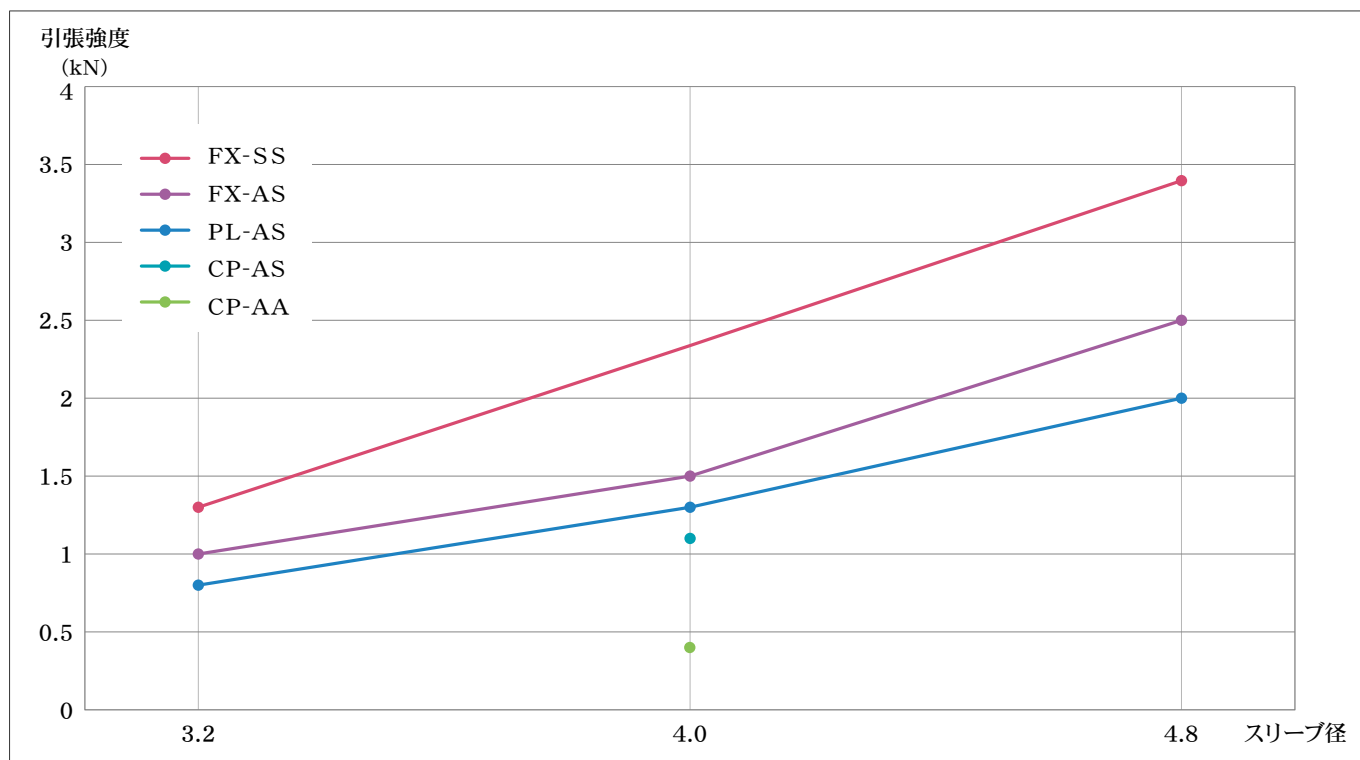
FUKUI BYORA はリベット毎に様々なサイズ、材質をご用意しています。下記の強度分布を参照に、適切なリベットサイズ、材質をお選びください。

## ■ ブラインドリベット

### ■ スタンダードタイプ



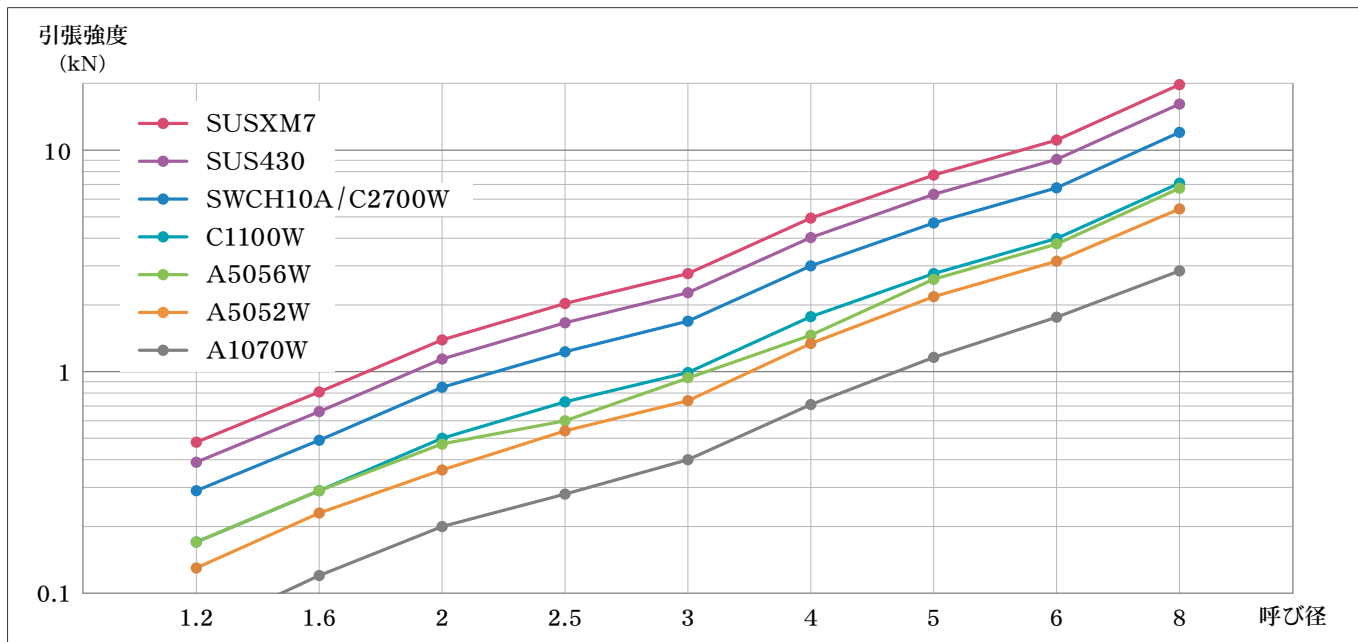
### ■ FXタイプ、CPタイプ、PLタイプ



・せん断強度の目安は スタンダードタイプ・FXタイプが【引張強度×0.75】、PLタイプが【引張強度×1.0】です。

※強度は、当社既定の試験結果であり、実際に使用するワークの材質・板厚によって大きく変動する場合があります。設計に際しては、必ず3倍以上の安全率を考慮ください。

## ■ 中空リベット

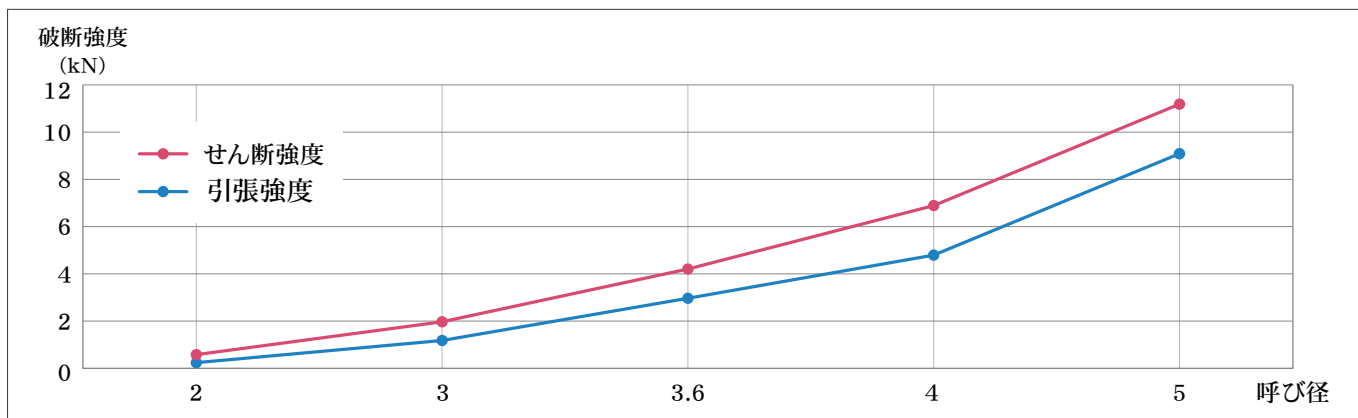


### ■ せん断強度の目安

| 材質 | SUSXM7 | SUS430 | SWCH10A | C2700W | C1100W | A5056W | A5052W | A1200W | A1070W |
|----|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| A  | 1.1    | 1.2    | 1.2     | 1.1    | 1.2    | 1.4    | 1.6    | 1.5    | 1.5    |

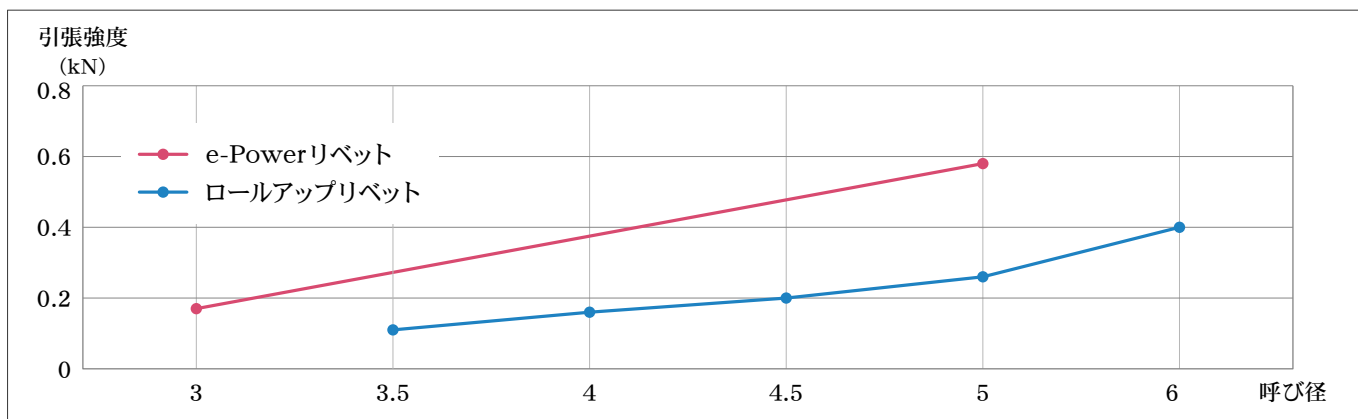
・せん断強度の目安は【引張強度×A（材質の係数）】です。

## ■ 打込リベット



・試験時のワーク板厚、組合せは「ファスナー総合カタログ」をご確認願います。

## ■ 樹脂リベット



・せん断強度の目安は ロールアップリベットが【引張強度×2.4】、e-Powerリベットが【引張強度×1.2】です。  
 ・材質POMを使用した場合の強度測定結果です。

※上記記載の商品は、全て RoHS/ELV:SOC6 対応品です。

※本カタログでは、「被締結部材」を“母材”もしくは“ワーク”と呼びます。また、「締結」を“かしめ”と表現する場合があります。