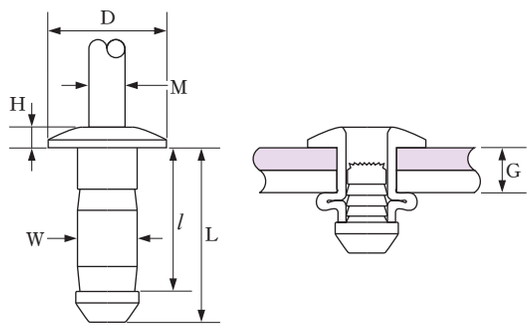
แบบGT/แบบที่การยึดติดแน่นหนา

สามารถยึดติดชิ้นงานได้โดยการขดตัวเป็นขนาดกว้าง
ทำให้มีแรงดึงในการประกอบชิ้นงานได้อย่างแน่นหนายิ่งขึ้น

สัญลักษณ์ขนาดมาตรฐานและdrawing การยึดติด



รหัสชื่อเรียก

D CC 66 GT
① ② ③ ④

① รหัสรูปทรงปีก	(D: หัวกลม)
② รหัสวัตถุดิบ	(CC * อ้างอิงตารางมาตรฐาน)
③ รหัสขนาด	(* อ้างอิงตารางมาตรฐาน)
④ ประเภทrivet	(GT[1])

ตารางมาตรฐานCC

CC (sleeve ： สแตนเลสประเภทออสเทนนิติก (Austenitic) / ไม่มีการชุบและHeat treatment
mandrel: ลวดสแตนเลสที่มีความทนแรงดึงสูง / ไม่มีการชุบและHeat treatment)

ขนาดsleeve W (mm)	ขนาดรูนำ (mm)	รหัสขนาด	ความหนาที่เหมาะสม G (mm)	*l*	L[*1]	หัวกลม (mm)		M (mm)	ความทนทาน[*2] (kN)	
						D	H		แรงดึง	แรงเฉือน
4.8	4.9	62	1.6 ~ 3.2	9.5	12.0	9.5	1.7	3.2	5.4	4.5
		64	3.2 ~ 4.8	12	14.5				5.4	4.5
		66	6.4 ~ 8.6	15	17.5				5.4	8.5

*1. ขนาด L เป็นค่าอ้างอิง *2. ค่าความทนทานนี้เป็นผลการทดสอบโดยบริษัทฟุคุอิเบียวระเป็นผู้กำหนด

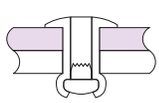
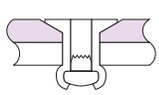
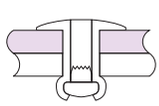
หมายเหตุ)
(1) ขนาดมาตรฐานอาจจะมีการเปลี่ยนแปลงเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพชิ้นงาน โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
(2) กรณีที่ความหนาของชิ้นงานที่จะยึดติดมีขนาดใหญ่เกินหรือขนาดใกล้กับค่าน้อยสุดของค่าที่ฟุคุอิเบียวระกำหนด สามารถสอบถามได้

ความหมายของรหัสชื่อเรียก

D AS 53 □□
① ② ③ ④

① รหัสรูปทรงปีก : อ้างอิงด้านล่าง(ตารางที่1) (D:หัวกลม K:หัวแบน LF:ปีกใหญ่)
② รหัสวัตถุดิบ : อ้างอิงด้านล่าง(ตารางที่2) (*กรณีเป็น AS: วัตถุดิบของ sleeve เป็นอลูมิเนียม วัตถุดิบของ mandrel เป็นเหล็กกล้า)
③ รหัสขนาด : อ้างอิงตารางคุณสมบัติเฉพาะของแต่ละ Rivet
④ ประเภทrivet : อ้างอิงด้านล่าง(ตารางที่3) (FX/CP/PL/GT) (*กรณีเป็นประเภทธรรมดา ไม่มีระบุ)

รหัสรูปทรงปีก(ตารางที่1)

รหัส	ประเภท	รูปทรง	ลักษณะพิเศษ
D	หัวกลม		รูปทรงที่มีปีกแบบธรรมดา
K	หัวแบน		ใช้ในกรณีที่ต้องการทำให้ผิวหน้าชิ้นงานเรียบ (ต้องการขัดผิวชิ้นงานให้เรียบเพื่อไม่ให้หัว rivet ยื่นออกมา)
LF	ปีกขนาดใหญ่		ประเภทที่มีปีกขนาดใหญ่ เหมาะสำหรับการยึดติดชิ้นงานนิ่ม

รหัสวัตถุดิบ(ตารางที่2)

รหัส	วัตถุดิบ sleeve	วัตถุดิบ mandrel
AS	อลูมิเนียม A5154	ลวดเหล็กกล้าแบบแข็ง
AA	อลูมิเนียม A5052	ลวดอลูมิเนียมแบบความทนทานต่อแรงดึงสูง
SS	เหล็กกล้า SWCH	ลวดเหล็กกล้าแบบแข็ง
CS	สแตนเลสแบบAustenite	ลวดเหล็กกล้าแบบแข็ง
CC	สแตนเลสแบบAustenite	ลวดสแตนเลสแบบความทนทานต่อแรงดึงสูง

ประเภท rivet๖ตารางที่3)

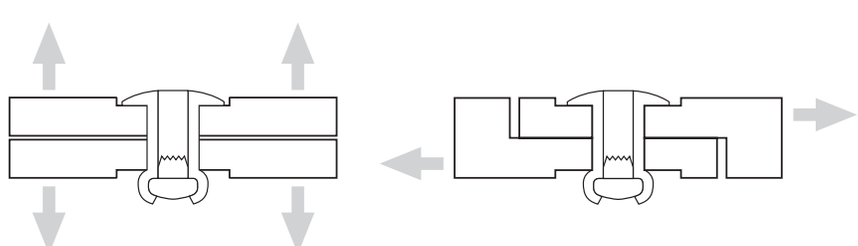
ประเภท	ลักษณะพิเศษ
ปแบบธรรมดา	เป็น Blind rivet ที่นิยมใช้ในหลายอุตสาหกรรมและยึดติดสิ่งของไ ด้หลากหลายประเภท
FX	เพียงขนาดเดียวสามารถรองรับการยึดติดชิ้นงานที่มีความหนาหลา กหลายได้โดยปรับความยาวของลำตัวในการยึดติด
CP	จะถูกประกอบกับฝาเรซิน (polypropylene) เพื่อป้องกันอากาศไหลผ่าน
PL	ตอนที่จะยึดติดชิ้นงาน sleeve จะแตกออกเป็นสี่ชิ้นเหมือนดอกไม้บาน ตัวนี้เหมาะสมกับการยึดติดวัตถุแบบนิ่ม
GT	สามารถยึดติดชิ้นงานได้โดยการขดตัวเป็นขนาดกว้าง ทำให้มีแรงดึงในการประกอบชิ้นงานได้อย่างแน่นหนายิ่งขึ้น

วิธีการทดสอบความทนต่อแรงดึง • แรงเฉือน

เงื่อนไขของการทดสอบ
[ชิ้นงานทดสอบ]
• วัตถุดิบ : แผ่นเหล็กกล้าที่มีการปรับผิวด้วยความร้อนแล้ว
• ความหนาของแผ่น : 80%-100%ของความหนาหนาสุดที่แนะนำ

• แนะนำ : ขนาดรูนำ: ขนาดรูนำที่

[เครื่องทดสอบ]
• เครื่องทดสอบ : เครื่องที่เข้ามาตรฐานJIS B 7721
• ความเร็วทดสอบ : 15mm/min



(การทดสอบความทนต่อแรงดึง) (การทดสอบความทนต่อแรงเฉือน)

1. วิธีการทดสอบของความทนต่อแรงดึงและแรงเฉือนจะสอดคล้องกับ JIS B 1087
2. ค่าความทนโชว์อยู่ในแค็ตตาล็อกเป็นผลการทดสอบที่บริษัทฟุคุอิเบียวระเป็นผู้กำหนดทดสอบเองเพราะฉะนั้น มีโอกาสที่ค่าจะเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับวัตถุดิบหรือความหนาของชิ้นงานด้วย ดังนั้นทุกครั้งที่ทำการออกแบบต้องคำนึงถึงอัตราค่าความปลอดภัยไว้ที่มากกว่า 3 เท่า